

## CAB HEKTOR 2 NYÁKDARABOLÓ KÉSZÜLÉK

A Hektor gondosan és gyorsan szétválasztja a körbemart NYÁK-okat. A kivágott anyagot simán és pontosan eltávolítja. A mátrix két részből áll, ez biztosítja a pengék egyszerű és költségtakarékos cseréjét. A darabolási folyamathoz sűrített levegőt használ a készülék.



A szükséges levegőnyomás a készüléken beállítható. A lábkapcsoló működtetésével hajtható végre a kivágási folyamat. A kivágott darabok egy gyűjtődobozba esnek. Az ajtó kinyitásával a hulladékanyag eltávolítható a gyűjtőtérből.



A PCB-t a kimart hornyával csúsztatjuk a penge fölé, és a mátrixra helyezük. A kivágandó darabot a kés alá húzzuk. A lábkapcsoló működtetésével a kés lefelé mozdulva kivágja az eltávolítandó darabot.

T-kés használatával a NYÁK megfordítása nélkül kivágható az összekötő hidacska a kés bal és jobb oldalán is.



L-kés használata akkor szükséges, ha a hidacska között kicsi a távolság és T-kés feje számára nincs elegendő hely.

**GYÁRTÓ:** cab Produkttechnik GmbH & Co KG

Műszaki adatok	Maestro 3E
Darabolási mód	Alkatrészoldal: körkés - Forrasztási oldal: lineáris kés
Működtetés	manuálisan
Darabolási hossz	max. 450 mm
Anyag	FR4
Működési körülmények	+5 - 40° C / 10 - 85 % nem kondenzálódó
Súly	22 kg
Méret H x B x T	455 x 350 x 700 mm
Jóváhagyások	CE, FCC class A